

# EPISOL® MC

SOL COULE AUTONIVELANT EPOXY 5 A 9 MM



## DESCRIPTION

EPISOL® MC est un sol coulé autonivelant époxy, étanche, épais, à 3 composants, de 5 à 9 mm d'épaisseur avec une très haute résistance chimique et mécanique.

## AVANTAGES

Combine l'avantage d'une installation rapide et des propriétés esthétiques d'un sol coulé avec les propriétés mécaniques et chimiques d'un mortier de truelle étanche aux liquides.

- Haute résistance chimique
- Haute résistance aux chocs
- Haute résistance à l'usure
- Excellente liquidité
- Haute brillance
- Haute résistance chimique
- Facile à entretenir
- Étanche aux liquides
- Bonne résistance aux UV

## DOMAINE D'EMPLOI

Sol coulé époxy très épais pour les applications industrielles lourdes:

- Halls de production et de montage
- Entrepôts
- Garages
- Ateliers
- Laboratoires
- Salles blanches
- Pharmacie
- Logistique
- etc...

## MISE EN ŒUVRE

**Note :** Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm<sup>2</sup>

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>

EPISOL® MC peut être appliqué sur une surface sèche.

Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les « conditions de mise en œuvre » décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer.

La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées.

Si ceci n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au système de résine synthétique à appliquer.

Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Raclette
- Rouleau débulleur du type EPISOL® MC
- Ruban adhésif

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches.

La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la pellicule de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs.

Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.

Avant d'appliquer le primaire:

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...

Les parties des surfaces à revêtir qui en répondent pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, éléments mal raccordées, etc.) doivent être traitées ou enlevées et réparées selon une méthode correcte et avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à installer.

Si vous choisissez de travailler avec une plinthe sans joints, utilisez RESIPOX® PRIMER avec du mortier de réparation et de plinthe RESIPOX®. Enlevez des éléments non-adhérents en brossant bien et enlever la poussière avec un aspirateur industriel.

Appliquez toujours EPISOL® MC sur une couche EPISOL® PRIMER durcie.

### PRÉPARATION DU PRODUIT

#### Mélange

Remuez la base (composant A) de manière homogène avant utilisation. Ajoutez la quantité totale de durcisseur (composant B) et mélangez mécaniquement (300 tr/min) jusqu'à ce que les deux composants soient homogènes. Ajouter lentement le composant de remplissage au mélange. Mélanger jusqu'à obtention d'une masse homogène.

## PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

## APPLICATION

Étaler avec une raclette et débullez après 20 minutes avec un rouleau débulleur du type EPISOL® MC

## FINITION

Une couche supérieure en époxy ou en polyuréthane de RESIPLAST NV peut être appliquée après 24 à 48 heures.

## CONDITIONS D'APPLICATIONS

Conditions pendant la mise en œuvre et le durcissement des produits. La température de mise en œuvre recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre +10 °C et +30 °C.

Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK ou de l'acétate d'éthyle avant le durcissement de l'EPISOL® MC. Des résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour le nettoyage et l'entretien du système de résine synthétique installé veuillez consulter les brochures d'information:

Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - INDUSTRIE Nettoyage et entretien de système de sol en résine synthétique - BÂTIMENTS PUBLICS ET PRIVÉS.

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK
- Pigment en poudre

## AVIS ET REMARQUES

Lors du traitement d'une nouvelle surface en béton avec EPISOL® MC, celle-ci doit avoir au moins 28 jours.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APPARENCE - COMPOSITION

Composant A	Résine époxy modifiée
Composant B	Durcisseur polyamine
Composant C	Charge sèche
Couleurs	Sur demande

### TEMPS DE RÉACTION

Temps d'application ± 45 minutes. Praticable: après 24 heures

Résistance mécanique complète: après 4 jours

Résistance chimique complète: après 7 jours

Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

### CONSUMMATION

2 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse spécifique	2 kg/dm <sup>3</sup>
Surface	Lisse
Résistance à la compression	75 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion	> 15 N/mm <sup>2</sup>
Adhésion au béton	2,6 N/mm <sup>2</sup> (Dépasse la cohésion du béton)
Résistance à la chaleur	60 °C
Épaisseur de couche	5 - 9 mm
Min. Température de durcissement	+10 °C
Température	+15° - 30 °C
Durcissement	Sans rétrécissement

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, l'acide de batterie, les acides organiques dilués, sels et solutions. Veuillez vous adresser à RESIPLAST S.A. pour de plus amples informations.

## MARQUAGE CE

	
KORAC SA, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgique	
12	
EN 13813	
Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments	
Réaction au feu	C <sub>fl</sub> -s2
Libération de composants corrosifs	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure (EN13892-4)	AR 0,5
Force d'adhésion (EN13892-8)	>B 2.0
Résistance aux chocs (DIN EN ISO 6272)	>10 Nm
Isolation acoustique	NPD
Absorption acoustique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE



## CONDITIONNEMENT

EPISOL® MC	Comp A	Comp B	Comp C	Comp D
Set 33,5 kg	4,54 kg	1,9 kg	26,83 kg	0,23 kg
Set 67 kg	9,08 kg	3,8 kg	26,83 kg x 2	0,46 kg
Set 100,5 kg	13,62 kg	5,7 kg	26,83 kg x 3	0,69 kg

## STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez EPISOL® MC dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C.

Durée de vie: 24 mois après la date de production. Composant C durée de vie sans limite.

En cas de doute, contactez RESIPLAST NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurité avant l'utilisation d'EPISOL® MC. Assurer une ventilation adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture et/ou boisson. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où KorAC SA devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20 °C et 50 % HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 10 janvier 2023 4:21 PM